

LIBRO DE DATOS

Sistemas de Transporte Vertical

Productos de ROYAL APOLLO VTS

Transportador en Espiral
Twister de Productos / Volteador de Cajas
Transportador Monorail
Bucket Elevator / Elevador de Cangilones



APOLLO VTS Mexico
→ Oficina de ventas
& Centro de servicio

Ryson International Inc.
Yorktown, Virginia, EE.UU.
→ Oficina de ventas y fábrica

Royal APOLLO GROUP
Coevorden, Los Países Bajos
→ Sede central y fábrica

APOLLO VTS France
→ Oficina de ventas

APOLLO VTS Spain
→ Oficina de ventas

Acerca de Royal APOLLO Group

Cada día nos esforzamos por desarrollar y ofrecer productos y servicios que ayuden a nuestros clientes a crecer. Porque quedarse parado no lleva a ninguna parte, incluso puede hacer retroceder. Especialmente cuando se trata de las líneas de producción de nuestros clientes.



SIEMPRE CONVIRTIENDO LOS SUEÑOS EN REALIDAD

Subida a hombros de sus antepasados, Claudia es la sexta generación de la familia Van den Pol. Una familia de empresarios que empezaron como herreros en 1847 y pasaron a convertirse en unos actores mundiales en un

nicho de mercado. Ser un actor mundial significa estar cerca de nuestros clientes de todo el mundo. Claudia y todos los empleados de Royal APOLLO están decididos a realizar los objetivos a largo plazo de Royal APOLLO y sus clientes con energía, empuje y visión.



Modelos y Tipos*

Transportadores en Espiral Single Lane

Tipo	Dstc 1	D	B
1200-300	1200	1600	300
1300-400	1300	1800	400
1500-400	1500	2000	400
1600-500	1600	2200	500
1600-600	1600	2300	600
1700-600	1700	2400	600
1800-650	1800	2550	650

Transportadores en Espiral Dual Lane

Tipo	Dstc 1 / Dstc 2	D	B
1200-300 / 2000-300	2100 / 2000	2454	254
1300-400 / 2300-400	1300 / 2300	2800	400
1600-500 / 2800-500	1600 / 2800	3400	500

Transportadores en Espiral Mass Flow

Tipo	Dstc 1	D	B
2100-254	2100	2454	254
2400-500	2400	3000	500
2500-400	2500	3000	400

Transportadores en Espiral Heavy Duty

Tipo	Dstc 1	D	B
1700 - 400 - HD	1700	2200	400
1700 - 600 - HD	1700	2400	600

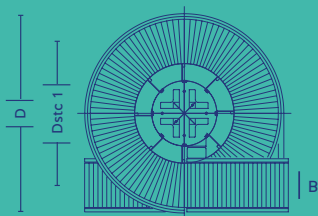
Transportadores en Espiral Narrow Track

Tipo	Dstc 1	D	B
1100-150	1100	1350	150
1200-230	1200	1530	230

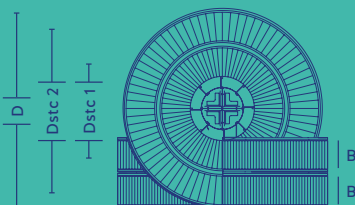
Transportadores en Espiral Wide Trak

Tipo	Dstc 1	D	B
2200-760	2200	3060	760
3000-900	3000	4000	900

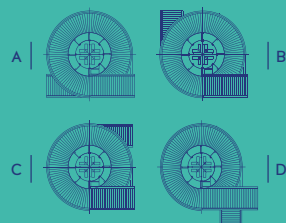
*Diferentes configuraciones o modelos son bajo pedido



Transportadores Single Lane



Transportadores Dual Lane



Modelos

Diseñado para manejar...

SINGLE & DUAL LANE



Bolsas



Paquetes



Contenedores



Envases



Envuelto en plástico retráctil



Cartones



Cajas



Llantas



Envuelto en cartón



Bandejas

MASS FLOW



Botellas



Latas



Tarros



Vasos



Bolsitas

HEAVY DUTY



Bolsas



Contenedores



Bandejas



Cartones



Envuelto en plástico retráctil



Cajas



Paquetes



Envuelto en cartón

NARROW TRAK



Envases



Latas



Cartones



Bolsitas



Tarros

WIDE TRAK



Bolsas



Cajas



Contenedores



Cartones



Bandejas



Paquetes

BUCKET ELEVATOR



Dulces



Polvos



Tornillos



Granos



Semillas



Café



Transportador en Espiral Single Lane

A
6

El transportador espiral Royal APOLLO es un concepto fiable y probado de transporte vertical, diseñado para ahorrar un valioso espacio en el suelo. El sistema de guía incluye cojinetes de acero de baja fricción y la cadena es de acero cromado de alta resistencia. Los raíles guía son de poliuretano incrustado en un perfil de aluminio extruido. Las tablillas son de policarbonato reforzado moldeado.

Especificaciones Técnicas

50 kg/m

60 m/minuto

Un motor

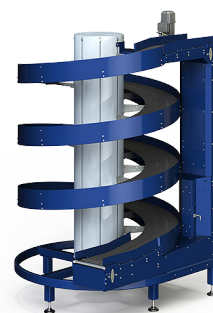
Posibilidad de envío en varias piezas

Funcionamiento 24/7

Ocupa poco espacio

Funcionamiento de baja fricción

Protección integrada



Diseñado para
manejar...



Envases



Envuelto en
cartón



Bolsas



Cajas



Cartones



Paquetes



Contenedores



Llantas



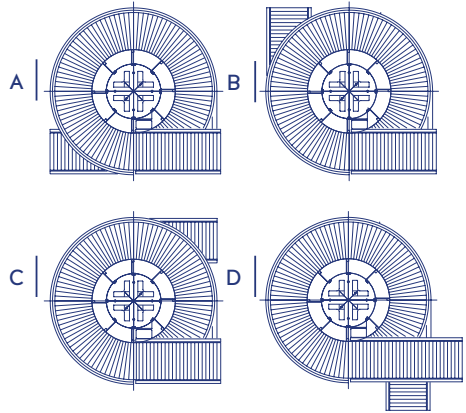
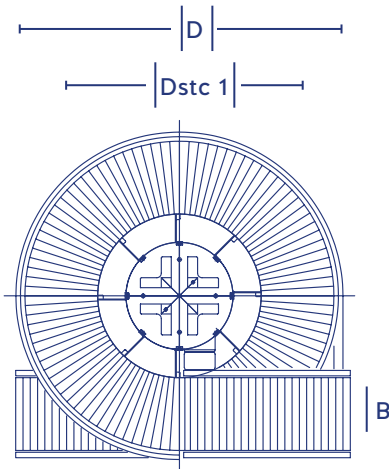
Bandejas



Envuelto en plástico
retráctil

Datos y Medidas

Los transportadores en espiral Royal APOLLO tienen un diseño modular y están disponibles en varias versiones estándar para adaptarse a una amplia gama de cargas y aplicaciones. Los transportadores en espiral pueden subir o bajar y pueden hacerse reversibles. Todos los modelos pueden tener entrada o salida extendida, lo que hace que los transportadores en espiral se adapten fácilmente a la mayoría de los diseños.



Configuraciones

Máquina estándar

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de aluminio revestido con travesaños galvanizados
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Recubierto en el color RAL especificado

Acero inoxidable uso en seco

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con vigas transversales de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Acero inoxidable

Acero inoxidable uso en húmedo

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con travesaños de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada con cojinetes de acero inoxidable
Revestimiento	Acero inoxidable

Modelos y Tipos*

Tipo	Dstc 1	D	B
1200-300	1200 mm	1600 mm	300 mm
1300-400	1300 mm	1800 mm	400 mm
1500-400	1500 mm	2000 mm	400 mm
1600-500	1600 mm	2200 mm	500 mm
1600-600	1600 mm	2300 mm	600 mm
1700-600	1700 mm	2400 mm	600 mm
1800-650	1800 mm	2550 mm	650 mm

*Diferentes configuraciones o modelos son bajo pedido



Transportador en Espiral Dual Lane

A
—
8

Las espirales de doble vía Royal APOLLO tienen dos vías que discurren una al lado de la otra. Ambas vías se accionan por separado y tienen la posibilidad de funcionar sincronizadas o a velocidades diferentes y/o en direcciones opuestas. Esta característica proporciona una gran flexibilidad para las instalaciones de producción, donde el espacio es de máxima importancia. El transportador espiral de doble vía puede ejecutarse con distintos anchos de vía.

Especificaciones Técnicas

- 50 kg/m
- 60 m/minuto
- Ocupa poco espacio
- Posibilidad de envío en varias piezas
- Funcionamiento 24/7
- Funcionamiento de baja fricción
- Protección integrada
- Doble capacidad



Diseñado para manejar...



Envases



Envuelto en cartón



Bolsas



Cajas



Cartones



Paquetes



Contenedores



Llantas



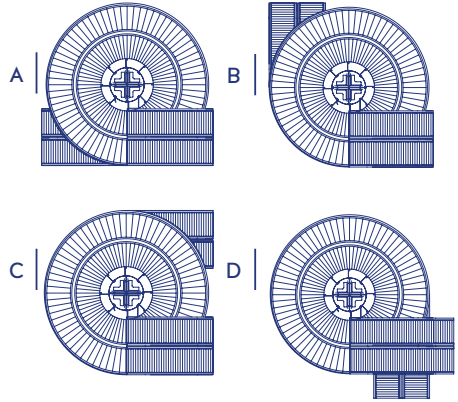
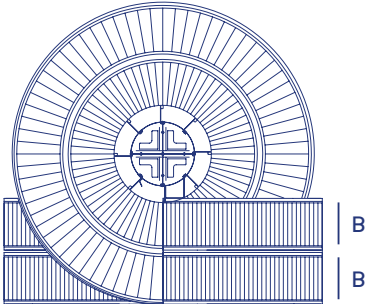
Bandejas



Envuelto en plástico retráctil

Datos y Medidas

Los transportadores en espiral Royal APOLLO tienen un diseño modular y están disponibles en varias versiones estándar para adaptarse a una amplia gama de cargas y aplicaciones. Pueden subir o bajar y pueden hacerse reversibles. Todos los modelos pueden tener entrada o salida extendida, lo que hace que los transportadores en espiral se adapten fácilmente a la mayoría de los diseños.



Configuraciones

Máquina estándar

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de aluminio revestido con travesaños galvanizados
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Recubierto en el color RAL especificado

Acero inoxidable uso en seco

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con vigas transversales de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Acero inoxidable

Acero inoxidable uso en húmedo

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con travesaños de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada con cojinetes de acero inoxidable
Revestimiento	Acero inoxidable

Modelos y Tipos*

Tipo	Dstc 1	Dstc 2	D	B
1200-300 / 2000-300	1200 mm	2000 mm	2400 mm	300 mm
1300-400 / 2300-400	1300 mm	2300 mm	2800 mm	400 mm
1600-500 / 2800-500	1600 mm	2800 mm	3400 mm	500 mm

*Diferentes configuraciones o modelos son bajo pedido



Transportador en Espiral Mass Flow

▲
10

Los transportadores espirales Mass Flow de Royal APOLLO están diseñados para manejar botellas llenas y vacías, latas, tarros y otros envases individuales similares. Los productos se transportan hacia arriba o hacia abajo en un flujo másico continuo. Ocupan poco espacio y ofrecen un ahorro considerable en comparación con los métodos convencionales. Los transportadores espirales Mass Flow están equipados con tangentes de entrada y salida extendidas para facilitar una transferencia lateral suave hacia y desde transportadores externos. Las Espirales Mass Flow pueden suministrarse con transportadores de entrada y salida integrados para garantizar una transferencia lateral fluida de los productos.

Especificaciones Técnicas

Hasta 120.000 botellas/latas por hora

Un motor

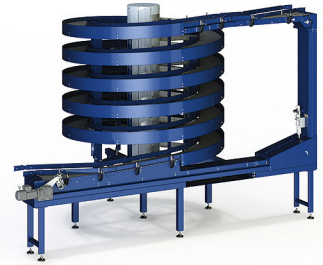
Posibilidad de envío en varias piezas

Funcionamiento de baja fricción

Funcionamiento 24/7

Protección integrada

Transferencia lateral



Diseñado para
manejar...



Latas



Tarros



Botellas



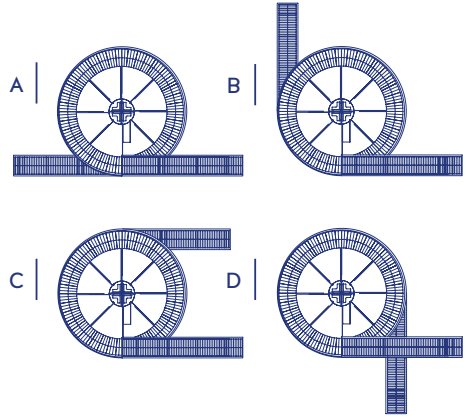
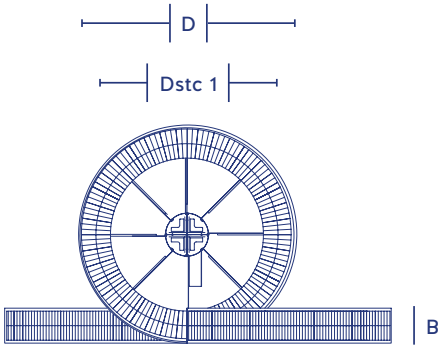
Vasos



Bolsitas

Datos y Medidas

Los transportadores en espiral Royal APOLLO tienen un diseño modular y están disponibles en varias versiones estándar para adaptarse a una amplia gama de cargas y aplicaciones. Los transportadores en espiral pueden subir o bajar y pueden hacerse reversibles. Todos los modelos pueden tener entrada o salida extendida, lo que hace que los transportadores en espiral se adapten fácilmente a la mayoría de los diseños.



Modelos y Tipos*

Tipo	Dstc 1	D	B
2100 - 254	2100 mm	2454 mm	254 mm
2400 - 500	2400 mm	3000 mm	500 mm
2500 - 400	2500 mm	3000 mm	400 mm

*Diferentes configuraciones o modelos son bajo pedido

Configuraciones

Máquina estándar

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de aluminio revestido con travesaños galvanizados
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Recubierta en el color RAL especificado

Acero inoxidable uso en seco

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con vigas transversales de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Acero inoxidable

Acero inoxidable uso en húmedo

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con travesaños de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada con cojinetes de acero inoxidable
Revestimiento	Acero inoxidable



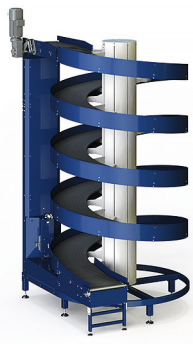
Transportador en Espiral Heavy Duty

A
12

Los transportadores en espiral Royal APOLLO Heavy Duty pueden soportar el doble de peso que nuestros transportadores espirales normales. Pueden enviarse en una sola pieza, lo que reduce drásticamente el tiempo y los costes de instalación. La capacidad de carga es de 100 kg por metro para velocidades de hasta 60 m/min. Sólo se necesita un motor, lo que supone un ahorro sustancial en energía, controles e integración de sistemas. Los transportadores Heavy Duty pueden suministrarse con múltiples transportadores de entradas y/o salidas para diferentes flujos en varios niveles.

Especificaciones Técnicas

- 100 kg/m
- 60 m/minuto
- Posibilidad de envío en varias piezas
- Protección integrada
- Un motor
- Ocupa poco espacio
- Funcionamiento 24/7

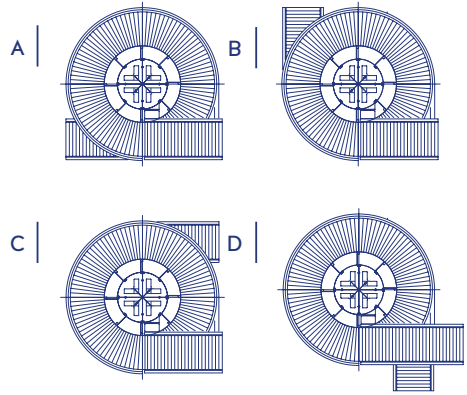
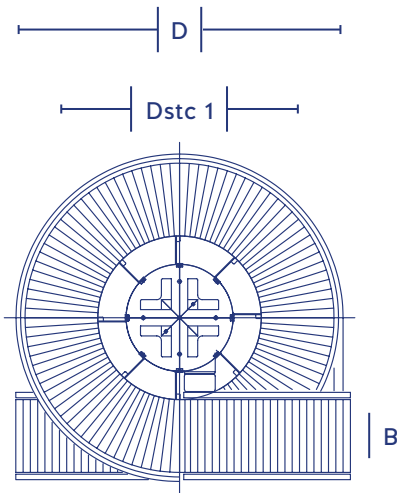


Diseñado para manejar...

-  **Bandejas**
-  **Envuelto en cartón**
-  **Bolsas**
-  **Cajas**
-  **Cartones**
-  **Paquetes**
-  **Contenedores**
-  **Envuelto en plástico retráctil**

Datos y Medidas

Los transportadores en espiral Royal APOLLO tienen un diseño modular y están disponibles en varias versiones estándar para adaptarse a una amplia gama de cargas y aplicaciones. Pueden subir o bajar y pueden hacerse reversibles. Todos los modelos pueden tener entrada o salida extendida, lo que hace que los transportadores en espiral se adapten fácilmente a la mayoría de los diseños.



Configuraciones

Máquina estándar

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de aluminio revestido con travesaños galvanizados
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Recubierta en el color RAL especificado

Acero inoxidable uso en seco

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con vigas transversales de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Acero inoxidable

Acero inoxidable uso en húmedo

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con travesaños de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada con cojinetes de acero inoxidable
Revestimiento	Acero inoxidable

Modelos y Tipos*

Tipo	Dstc 1	D	B
1700-400-HD	1700 mm	2200 mm	400 mm
1700-600-HD	1700 mm	2400 mm	600 mm

*Diferentes configuraciones o modelos son bajo pedido



Transportador en Espiral Narrow Trak

El transportador en espiral Narrow Trak de Royal APOLLO está diseñado con la fiable filosofía de nuestros transportadores: Movimiento giratorio con fricción. La disposición de los listones de la cadena en combinación con la estructura de base más pequeña hace del Narrow Trak una solución perfecta para transportar pequeños artículos individuales. El Espiral Narrow Trak contiene un diseño específico de tablillas que permite transferencias laterales en lugar de transferencias de cabeza a cabeza, permitiendo que los productos pequeños entren y salgan del Transportador.

Especificaciones Técnicas

Hasta 25 kg/m

60 m/minuto

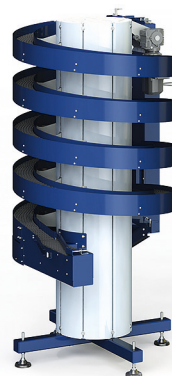
Ocupa poco espacio

Posibilidad de envío en varias piezas

Funcionamiento 24/7

Funcionamiento de baja fricción

Posibilidad de transferencia lateral



Diseñado para
manejar...



Envases



Bolsitas



Tarros



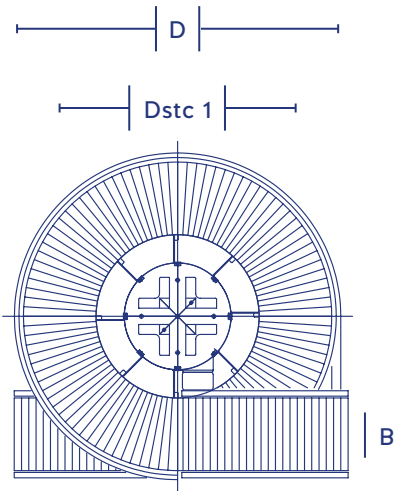
Cartones



Latas

Datos y Medidas

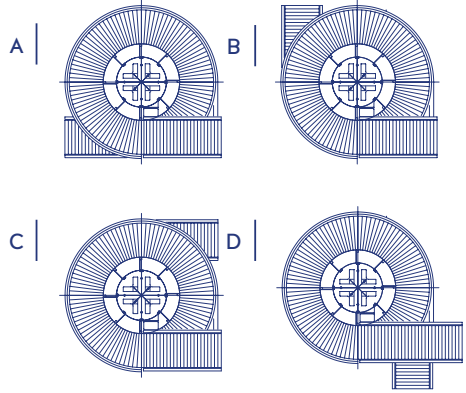
Los transportadores en espiral Royal APOLLO tienen un diseño modular y están disponibles en varias versiones estándar para adaptarse a una amplia gama de cargas y aplicaciones. Pueden subir o bajar y pueden hacerse reversibles. Todos los modelos pueden tener entrada o salida extendida, lo que hace que los transportadores en espiral se adapten fácilmente a la mayoría de los diseños.



Modelos y Tipos*

Tipo	Dstc 1	D	B
1100-150	1100	1350	150
1200-230	1200	1530	230

*Diferentes configuraciones o modelos son bajo pedido



Configuraciones

Máquina estándar

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de aluminio revestido con travesaños galvanizados
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Recubierto en el color RAL especificado

Acero inoxidable uso en seco

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con vigas transversales de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Acero inoxidable

Acero inoxidable uso en húmedo

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con travesaños de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada con cojinetes de acero inoxidable
Revestimiento	Acero inoxidable



Transportador en Espiral Wide Trak

▲
16

El transportador espiral Wide Trak de Royal APOLLO puede manejar una gran variedad de tamaños de carga, grandes y pequeños. Es ideal para operaciones de almacenamiento y preparación de pedidos. Alcanza velocidades de hasta 60 metros por minuto y tiene una capacidad de carga de 100 kg por metro. Sólo se necesita un motor, lo que supone un ahorro sustancial en energía, controles e integración de sistemas.

Especificaciones Técnicas

100 kg/m

60 m/minuto

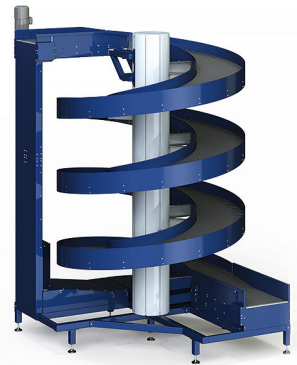
Anchura del producto hasta 900 mm

Protección integrada

Funcionamiento 24/7

Sostenibilidad porque sólo se necesita un motor

Posibilidad de transportar diferentes tamaños de carga al mismo tiempo



Diseñado para
manejar...



Bolsas



Cajas



Bandejas



Cartones



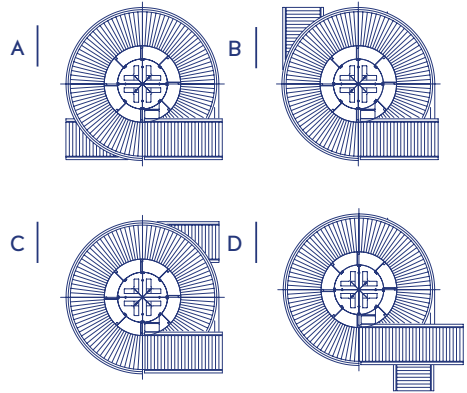
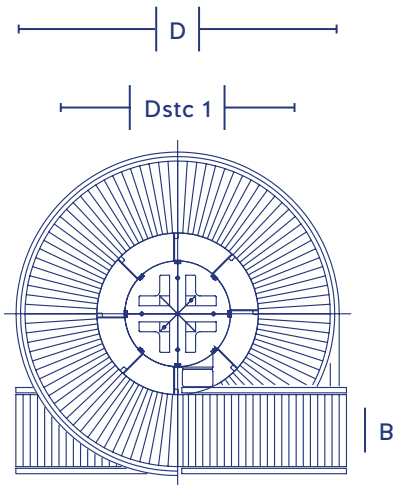
Paquetes



Contenedores

Datos y Medidas

Los transportadores en espiral Royal APOLLO tienen un diseño modular y están disponibles en varias versiones estándar para adaptarse a una amplia gama de cargas y aplicaciones. Pueden subir o bajar y pueden hacerse reversibles. Todos los modelos pueden tener entrada o salida extendida, lo que hace que los transportadores en espiral se adapten fácilmente a la mayoría de los diseños.



Configuraciones

Máquina estándar

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de aluminio revestido con travesaños galvanizados
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Recubierto en el color RAL especificado

Acero inoxidable uso en seco

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con vigas transversales de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada
Revestimiento	Acero inoxidable

Acero inoxidable uso en húmedo

Parte	Especificaciones
Estructura base	Tubo de acero inoxidable con travesaños de acero inoxidable
Config. de cadena	Cadena cromada con cojinetes de acero inoxidable
Revestimiento	Acero inoxidable

Modelos y Tipos*

Tipo	Dstc 1	D	B
2200 - 760	2200 mm	3060 mm	760 mm
3000 - 900	3000 mm	4000 mm	900 mm

*Diferentes configuraciones o modelos son bajo pedido



TRANSPORTADOR EN ESPIRAL OPTION 1

Transportador de entrada y salida

Los transportadores de entrada y salida Royal APOLLO pueden aplicarse a las Espirales en varios niveles de piso. Esto permite que las cargas entren o salgan de la Espiral desde diferentes niveles. Estos transportadores proporcionan una salida o entrada controlada. Los transportadores pueden aplicarse con bandas o con rodillos, dependiendo del producto que haya que transportar. La velocidad de los transportadores puede ajustarse para conseguir un flujo continuo y suave del producto.

Especificaciones Técnicas

- 50 kg/m
- 60 m/min (entrada)
- 40 m/min (salida)
- Protección integrada
- Funcionamiento 24/7
- Posible con bandas y rodillos

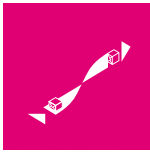
TRANSPORTADOR EN ESPIRAL OPTION 2

Transportador Monorail

El transportador Monorail Royal APOLLO es ideal para inclinar o declinar en espacios reducidos y puede manejar múltiples curvas con un solo accionamiento. El llamado transportador 3D permite longitudes de hasta 50 metros, incluyendo varias curvas y tramos de inclinación y declinación.

- 60 m/minuto
- Carga operativa 50 kg/m
- Un motor

Anchos de Banda (mm)					
200	300	400	500	600	650



Especificaciones técnicas

Anchos de banda

200	300	400
500	600	

Rotación

90° en sentido horario o antihorario

180° en sentido horario o antihorario

Longitud de rotación de una unidad

90°	3.000 mm*
180°	5.600 mm*

*Diferentes configuraciones son bajo pedido

Twister de Productos / Volteador de Cajas

El Twister de productos Royal APOLLO es un innovador transportador para la rotación en línea de cajas y otras cargas unificadas. Las cargas pueden girar 90° o 180° en un movimiento continuo. Este transportador se utiliza en líneas de embalaje en las que los productos deben girarse boca abajo o hacia un lado sin retrasos ni daños en el producto. El Twister de productos Royal APOLLO puede acomodar una amplia gama de tamaños de carga sin necesidad de ajustes.

Especificaciones Técnicas

Funcionamiento de baja fricción

50 kg/m

40 m/minuto

Ocupa poco espacio

Diseñado para manejar...



Cartones



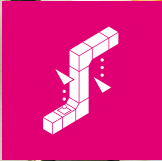
Paquetes



Envuelto en plástico retráctil



Envuelto en cartón



Diseñado para
manejar...



Dulces



Polvos



Tornillos



Granos



Semillas



Café

A
20

Bucket Elevator / Elevador de Cangilones

El Bucket Elevator Royal APOLLO combina el transporte horizontal y vertical en una sola instalación. Esto, junto con la posibilidad de varias entradas y salidas, convierte a nuestra instalación en una parte eficaz de su proceso de producción. El elevador de cangilones puede equiparse con boquillas para garantizar la limpieza de los cangilones.

Especificaciones Técnicas

Diseño modular

Posibilidad de varias entradas y salidas

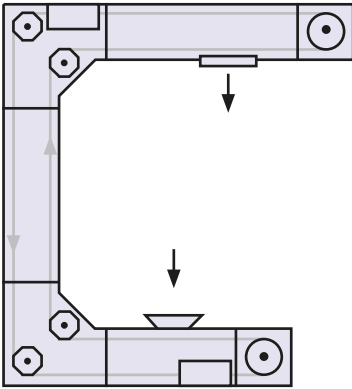
Alta fiabilidad

Bajo mantenimiento

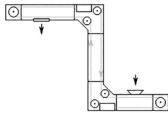
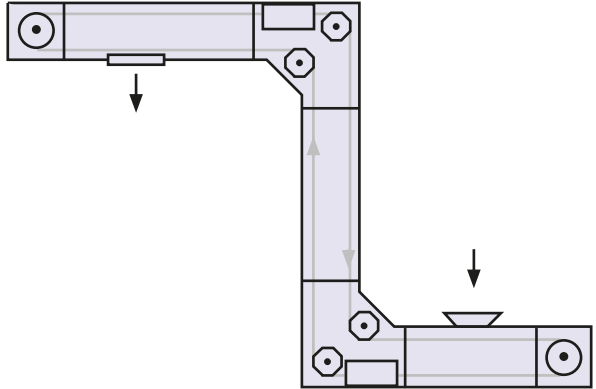
Un motor

Bucket Elevator

C-model



Z-model



Modelos y Tipos

Tipo	l/h
100	10.000
200	23.000
600	59.000

Materiales del Cangilón

Especificaciones

Antiestático

Aprobado por la FDA

TDA detectable por detector de metales

Siempre hacia

adelante

Contacto

ESTÉ DONDE ESTÉ EN EL MUNDO, UN MIEMBRO DEL ROYAL APOLLO GROUP SIEMPRE PODRÁ AYUDARLE EN SU PROPIO CONTINENTE, HUSO HORARIO E IDIOMA.

SEDE DEL GRUPO

ROYAL APOLLO Group

Modem 28
7741 MJ Coevorden
+31 524 51 50 51
vts@apollobv.com
www.apollobv.com

INTERCONTINENTAL

APAC

Bangplee Industrial Estate
172/4 Moo 17
Tambon Bang Sao Thong,
Amphur Bang SaoThong
Samutprakarn, Thailand
+66 2315 1450
vtsapac@apollobv.com

China

Room 5135, 51F Raffles City
268 Middle Xizang Road
Huangpu District, Shanghai
200001, PR China
+86 21 2312 7575
vtsapac@apollobv.com

India

5th Floor, Unit No. 509,
Sr. No. 30/3A, Platinum Square,
Lohegaon, Viman Nagar,
Pune-411014, Maharashtra, India
+91 853 097 0404
india@apollobv.com

EE.UU. y Norteamérica

Ryson International, Inc.
300 Newsome Drive
Yorktown, VA 23692, USA
+1 757 898 15 30
sales@ryson.com
www.ryson.com

América Latina

Apollo VTS Mexico
+52 3 314 104 603
latam@apollobv.com



The Royal APOLLO GROUP consists of:
APOLLO VTS, APOLLO ISC, APOLLO LS,
RYSON International and
APOLLO Service

apollobv.com